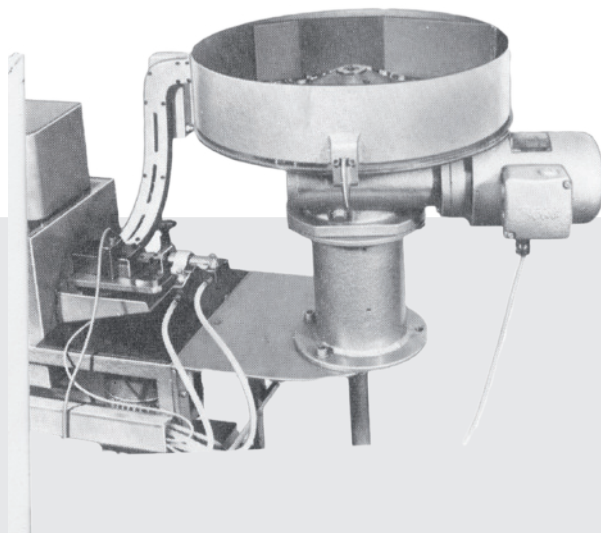


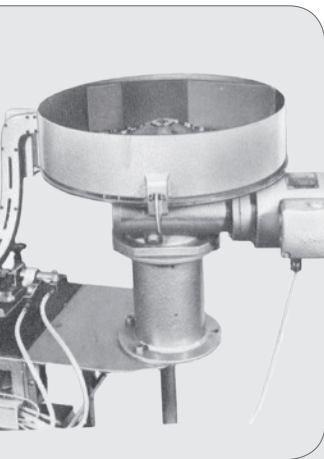
simplifythefuture



SORTIEREN&ZUFÜHREN
DREHSCHIEBENFÖRDER

Wir rationalisieren Ihren Materialfluss

9220 Velden am Wörthersee | Jessenigstraße 4
 T: +43 (0) 4274/4100-20 | F: +43 (0) 4274/4100-40
 E: office@imr-fabrikautomation.com



Drehscheibenförder Anwendung & Systemaufbau

Beim Drehscheibenförderer wird die Rotation einer Scheibe für die Lageorientierung von Bauteilen ausgenützt. Die Sortierleistung wird dabei massgeblich von der Ausgestaltung der Scheibengeometrie und der Schrägstellung der Scheibe beeinflusst. Drehscheibenförderer eignen sich besonders für die Sortierung von Bauteilen mit rotationssymmetrischer Geometrie wie z.B. Bolzen, Stifte, Scheiben, Ringe oder Verschlusskappen.

Für die Vordosierung des Schüttgutmaterials werden in der Regel Vorbunker wie Bunkerbänder, Elevatoren oder Vibrationsrinnen eingesetzt. Dabei werden die Bauteile in Abhängigkeit vom Füllstand im Drehscheibenförderer aus dem Vorbunker dosiert in den Sortiertopf des Drehscheibenförderers übergeben. Unter diesen Voraussetzungen sind mit Drehscheibenförderern Fördergeschwindigkeiten von bis zu 40m/min im Strang erzielbar.

Durch die modulare Bauweise von Grundgerät, Auslauf- und Sortierschikanen können die Geräte problemlos an verschiedene Bauteilabmessungen und Platzverhältnisse angepasst werden. Darüber hinaus sind alle Gerätebaureihen in verschiedenen Auslaufarten sowie mit einer stufenlosen Neigungsverstellung lieferbar.

Durch die modulare Bauweise von Grundgerät, Auslauf- und Sortierschikanen können die Geräte problemlos Drehscheibenförderer von IMR sind als Einzelgerät oder in Kombination mit einer Teilebevorratung und einem System für die automatische Lageorientierung auch als schlüsselfertiges Zuführsystem lieferbar. Ein frei programmierbares Steuerungssystem übernimmt dabei alle notwendigen Schritte einer vollautomatischen Teilezuführung.

Technische Daten

Baureihen	DSF_S besonders geeignet für Präzisions- und Kleinteile DSF_M geeignet für mittleres Teilespektrum DSF_H ausgelegt für große und schwere Bauteile
Bauteilspektrum	Schrauben, Muttern, Scheiben, Stifte, Bolzen, Rollen, Formteile, Kappen, Hülsen, Flaschen, Becher
Bauteilabmessungen	Rotationsteile: Durchmesser 3 bis 100mm, Breite 30mm Formteile: Länge bis 80mm, Breite bis 30mm, Höhe bis 30mm
Bauteilwerkstoffe	Metalle, Kunststoffe, Keramik, Holz, Verbundwerkstoffe, Elektronikartikel
Sortier- und Zuführleistung	bis zu 40m/min, höhere Leistungen auf Anfrage
Auslaufhöhen	500 bis 1200mm; größere Auslaufhöhen auf Anfrage
Ausführungen	Stahl oder Edelstahl (Lebensmittel, Pharma, Medizin)
Optionen	<ul style="list-style-type: none"> • Bunkerbänder und Vibrationsrinnen für die dosierte Zuführung von Schüttgutmaterial aus Transportboxen oder Kartonagen • Schallschutzverkleidungen mit Bereitstellungsmeldung • Vibrationsstrecken und Auslaufbänder mit Teilevereinzelung • Orientierungsstationen für die Lageorientierung der Bauteile • Werkstück- und Teilebereitstellung mit offenem Auslauf • Zuführschienen mit Zublastechnik und Vereinzelung • Handlingsysteme mit Ein- oder Mehrfachgreifer • Integrierte Prüfsysteme für die Qualitätsprüfung