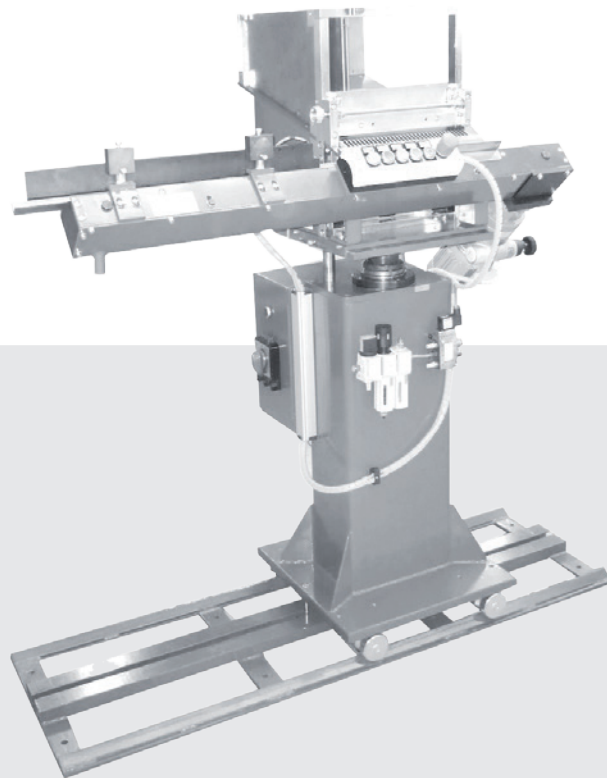


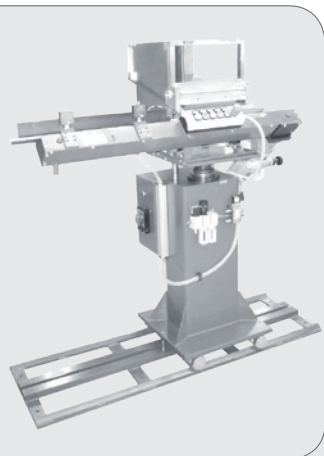
*simplifythefuture*



**SEPARATING&FEEDING**  
FEED UNIT WITH  
STACKING MAGAZINE

We streamline your material flow

9220 Velden am Wörthersee | Jessenigstraße 4  
T: +43 (0) 4274/4100-20 | F: +43 (0) 4274/4100-40  
E: office@imr-fabrikautomation.com



## Feed unit with stacking magazine application&system design

Increasing competitive pressure in small batch manufacturing as well, is leading to increased use of concepts such as multiple machine operation. Along with this is the need for simple feeding systems with the possibility of stocking various amounts of parts.

In the rod feeding system from IMR, the rod-shape production parts are put into a stacking magazine manually. They are separated from the magazine using a separating mechanism and then fed for subsequent processing in the line with a conveyor belt or a pneumatic transfer unit. Rod feeders are also used in assembly where the parts are positioned and orientated in a prism and made available to be removed by a robot system.

Through the modular construction, the rod feeder can be easily and flexibly adapted to different part dimensions and spatial conditions. All device series are available as individual devices or as turnkey feeder systems. For instance, take a conveyor belt or a rollover station for the positional orientation and provision of the parts to the downstream production stage. A freely programmable control system takes over all the necessary steps for fully automated parts feeding if need be. A variety of fastening brackets and stands complete the extensive range of accessories.

## Technical Specifications

Baureihen	ZFE _S besonders geeignet für Präzisions- und Kleinteile ZFE _M geeignet für mittleres Teilespektrum ZFE _H ausgelegt für große und schwere Bauteile
Bauteilspektrum	Wellen, Stangen, Stifte, Bolzen, Rohre, Hülsen, Bohrer, Nadeln
Bauteilabmessungen	Rotationsteile: Durchmesser 3 bis 100mm, Länge min 2xDurchmesser Kleiner Durchmesser und Formteile auf Anfrage
Bauteilwerkstoffe	Metalle, Kunststoffe, Keramik, Holz, Verbundwerkstoffe, Elektronikartikel
Sortier- und Zuführleistung	bis 60 Teile/min, höhere Leistungen auf Anfrage
Auslaufhöhen	300 bis 1500mm; größere Auslaufhöhen auf Anfrage
Ausführungen	Stahl oder Edelstahl (Lebensmittel, Pharma, Medizin)
Optionen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bunkerbänder für die dosierte Zuführung asymmetrischer Bauteile</li> <li>• Auslaufbänder, Zuführschieber und Taktmagazine für den geordneten Abtransport der Bauteile</li> <li>• Wende- und Orientierungsstationen für die lageorientierte Bereitstellung asymmetrischer Werkstücke</li> <li>• Ein- und Mehrfach-Magazine und Vereinzelungssysteme</li> <li>• Systeme für die Strangzuführung mittels Zublastechnik,</li> <li>• Handlingsysteme mit Ein- oder Mehrfachgreifer</li> <li>• Verfahrsschienen zur Schleifspaltnachführung</li> </ul>