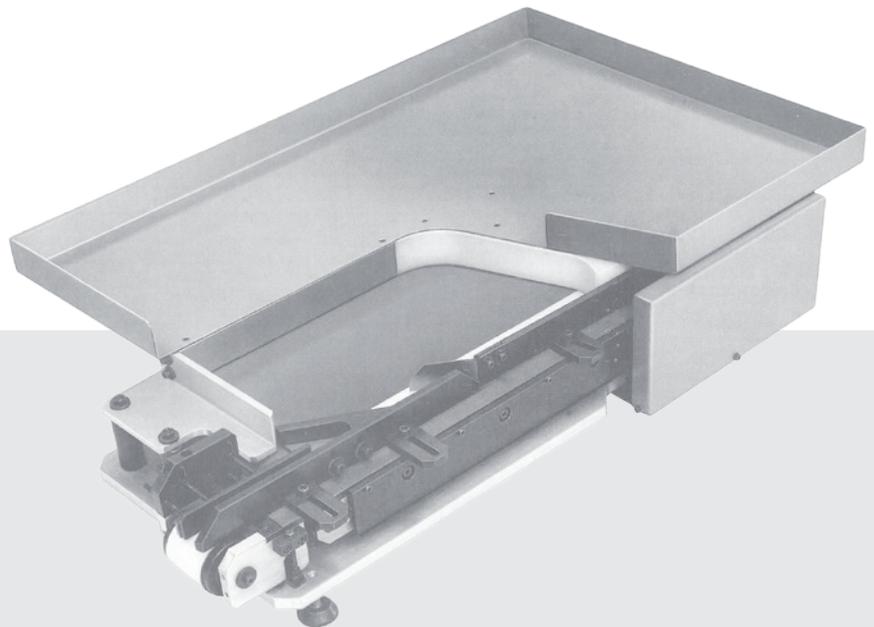


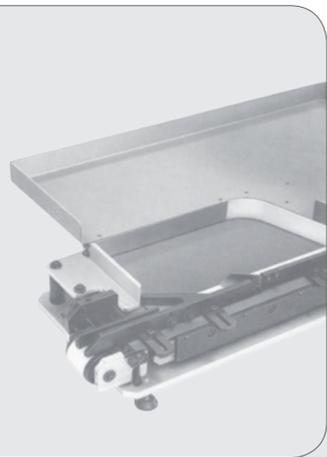
*simplifythefuture*



## **TRANSPORTIEREN&VERKETTEN GEGENLAUFBANDBÄNDER**

Wir rationalisieren Ihren Materialfluss

9220 Velden am Wörthersee | Jessenigstraße 4  
 T: +43 (0) 4274/4100-20 | F: +43 (0) 4274/4100-40  
 E: office@imr-fabrikautomation.com



## Gegenlaufbandbänder Anwendung & Systemaufbau

Massenteile werden häufig im Schüttgut angeliefert und müssen für deren Weiterverarbeitung in der Regel sortiert, lageorientiert und im Strang mit hoher Leistung der nachfolgenden Verarbeitungsstufe zugeführt werden.

Gegenlaufbänder von IMR sind genau auf diese Sortier- und Zuführaufgaben abgestimmt. Sie werden überall dort eingesetzt, wo ring- und scheibenförmige Bauteile besonders schonend sortiert und zugeführt werden müssen. Das gilt beispielsweise für das Zuführen fertig bearbeiteter Teile zu einer Messmaschine oder zu einem Montageautomaten. Sie werden aber auch als Puffer zwischen Bearbeitungs- und Montagestationen eingesetzt.

Durch den modularen Aufbau können die Geräte problemlos an verschiedene Bauteilabmessungen, Puffererfordernisse und Platzverhältnisse angepasst werden. Die Bandgeschwindigkeit lässt sich stufenlos regeln.

Ein umfangreiches Zubehörprogramm erweitert die Einsatzmöglichkeiten und erlaubt das Anpassen an vorgegebene Abläufe. So kann für das Bereitstellen der Bauteile und deren Bunkerung, je nach Bedarf und Aufgabenstellung, ein einfaches Vorlageblech oder eine automatische Nachfülleinrichtung eingesetzt werden. Unterschiedliche Befestigungskonsolen und Ständervarianten runden das vielfältige Zubehörprogramm ab.

Alle Gegenlaufbänder werden in einer OEM Version als Einzelgerät oder als schlüsselfertiges Zuführsystem angeboten. So zum Beispiel mit einem Bunkerband für die dosierte Nachfüllung der Bauteile, oder einer Wendestation mit einem Handhabungsroboter für die automatische Lageorientierung und Übergabe der Werkstücke an die nachfolgende Produktionseinrichtung. Dabei übernimmt ein frei programmierbares Steuerungssystem alle notwendigen Schritte einer vollautomatischen Teilezuführung. Siehe dazu unsere Produktfolder Transportieren & Verketten sowie Prüfen & Klassifizieren.

## Technische Daten

Baureihen	GTB_S besonders geeignet für Präzisions- und Kleinteile GTB_M geeignet für mittleres Teilespektrum GTB_H ausgelegt für große und schwere Bauteile
Bauteilspektrum	Ringe, Scheiben, Kappen, scheiben- oder ringförmige Formteile, Flaschen, Becher
Bauteilabmessungen	Rotationsteile: Durchmesser 6 bis 100mm, Breite 3 bis 20mm Formteile: auf Anfrage
Bauteilwerkstoffe	Metalle, Kunststoffe, Keramik, Holz, Verbundwerkstoffe, Elektronikartikel
Zuführleistung	bis zu 20m/min, höhere Leistungen auf Anfrage
Bandlängen	1000/2000mm; größere Bandlängen auf Anfrage
Ausführungen	Stahl oder Edelstahl (Lebensmittel, Pharma, Medizin)
Zubehör	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Anbaukonsolen und Ständerkonstruktionen</li> <li>• Regeltriebmotoren oder Frequenzumformer</li> <li>• Auslaufungen für den Anschluss an Fremdeinrichtungen</li> <li>• Orientierungs- und Wendestationen</li> <li>• Bunkerbänder, Kippvorrichtungen</li> <li>• Integrierte Prüfsysteme für die Qualitätsprüfung</li> </ul>