

*simplifythefuture*



## **TRANSPORTIEREN&VERKETTEN** **DREHTISCHPUFFER**

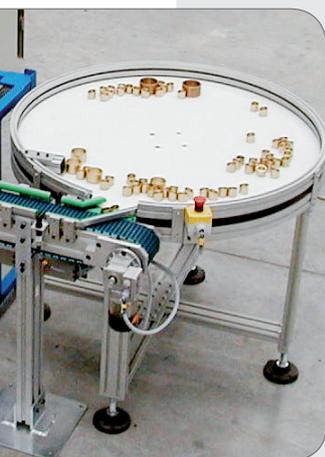
Wir rationalisieren Ihren Materialfluss



## DrehtischPuffer Anwendung&Systemaufbau

Drehteller und Puffertische mit Gegenlauffunktion werden vorwiegend für die Pufferung von Ringen, Buchsen, Flaschen, Trägersystemen aber auch von Produkten mit komplexeren Geometrien eingesetzt. Ein wesentliches Merkmal von Puffersystemen ist die Reihenfolge der Produktausgabe, die bei einem Drehteller oder einem Puffertisch willkürlich ist und dem „Drängelprinzip“ folgt.

Ein umfangreiches Zubehörprogramm erweitert die Einsatzmöglichkeiten und erlaubt das Anpassen an vorgegebene Abläufe. So kann für das Bereitstellen und Abtransportieren der Bauteile, je nach Bedarf und Aufgabenstellung, ein einfaches Vorlageblech oder ein automatischer Zu- und Abtransport eingesetzt werden. Unterschiedliche Befestigungskonsolen und Rahmenkonstruktionen runden das vielfältige Zubehörprogramm ab.



## Technische Daten

Baureihen	PSD_S geeignet für mittleres Teilespektrum PSD_K besonders geeignet für Präzisions- und Kleinteile
Bauteilspektrum	Stifte, Bolzen, Zylinderrollen, Formteile, Kappen, Hülsen, Flaschen, Kartonagen, Weichverpackungen, Gläser
Bauteilabmessungen	Rotationsteile: Durchmesser 3 bis 100mm, Höhe bis 100mm Formteile: Länge, Breite und Höhe bis 100mm
Bauteilwerkstoffe	Metalle, Kunststoffe, Keramik, Holz, Verbundwerkstoffe, Elektronikartikel Papierverpackungen
Transportgeschwindigkeiten	bis zu 20 Umdrehungen/min, höhere Drehzahlen auf Anfrage
Pufferkapazitäten	variabel, abhängig von den Produktionsanforderungen
Pufferprinzip	FIFO, gilt für Drehtische kegelförmigen Aufsatz
Ausführungen	Stahl pulverbeschichtet, Aluminiumprofilkonstruktion oder in Edelstahl für die Branchen Lebensmittel, Pharma und Medizin
Zubehör	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Anbaukonsolen und Ständerkonstruktionen</li> <li>• Regeltriebmotoren oder Frequenzumformer</li> <li>• Auslaufungen für den Anschluss an Fremdeinrichtungen</li> <li>• Transportsysteme mit oder ohne Produktträger für den horizontalen oder vertikalen Zu- und Abtransport der Bauteile</li> <li>• Systeme für die Produktvereinzlung und Lageorientierung</li> </ul>

